



PARK MASZYNOWY

EST. 1982 · SIEMIANOWICE ŚLĄSKIE · POLAND

16 MASZYN CNC W JEDNYM ZAKŁADZIE

Park maszynowy obejmuje pełen łańcuch produkcyjny — toczenie, frezowanie 3- i 5-osiowe, spawanie kolejowe i kontrolę metrologiczną w jednym miejscu. Centra Hermle (Niemcy), Kovosvit MAS (Czechy), TBI (Polska) i Doosan (Korea) — kombinacja precyzji europejskiej i wydajności azjatyckiej. Zakresy obróbki dobieramy pod indywidualne wymagania klienta.

16

maszyn CNC

5 frezarek 5AX

8

frezarek 3-osiowych

MCV 1270 (5 szt.)

3

tokarki CNC

mill-turn z Y

6

hal

3000 m² · 6 stanowisk spaw.

SPIS TREŚCI

- 01 **FREZOWANIE 5-OSIOWE**
5 centrów Hermle + Kovosvit MAS
- 02 **FREZOWANIE 3-OSIOWE**
8 stanowisk MCV + TBI · duże gabaryty
- 03 **TOCZENIE CNC**
3 tokarki · Doosan mill-turn + Y
- 04 **AUTOMATYZACJA**
Paletyzator + Cobot obsługi CNC
- 05 **SPAWALNIA**
Robot OTC + 5 stanowisk MAG/TIG
- 06 **KONTROLA JAKOŚCI**
CMM Hexagon Global · klimatyzowane



HALA PRODUKCYJNA

6 hal produkcyjnych · 3000 m² powierzchni · Siemianowice Śląskie

PARK MASZYNOWY

Frezowanie 5-osiowe · Frezowanie 3-osiowe · Toczenie CNC

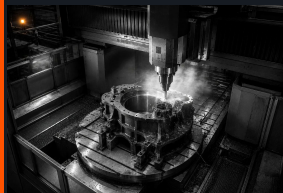
01 / FREZOWANIE 5-OSIOWE

5 centrów obróbczych · precyzja w jednym zamocowaniu



M15/M20 Hermle C400 · C400 U

ZAKRESY X/Y/Z
850/700/500 mm
STOŁ OBROTOWY
Ø 440 · do Ø 650
WRZECIONO
HSK-A63 · 18 000 obr/min
DOKŁADNOŚĆ
0,008 mm



M2/M4/M6 Kovosvit MCU 630/700/1000

ZAKRESY X/Y/Z
do 880 / 820 / 550 mm
STOŁY OBROTOWE
Ø 520 / 630 / 800 mm
MAKS. DETAL
Ø 1000 mm
WRZECIONO
ISO 50 · 10 000 obr · 40 kW

02 / FREZOWANIE 3-OSIOWE

8 stanowisk frezarskich · duże gabaryty do 1500 × 700 mm



M1/M3/M5/M9/M10 Kovosvit MCV 1270 (5 szt.)

ZAKRESY X/Y/Z
1270 / 610 / 720 mm
POWIERZCHNIA STOŁU
1500 × 670 mm
MAKS. OBCIĄŻENIE
1200 kg
STEROWANIE
Heidenhain



M7/M8/M11 MCV 750 SPRINT · TBI VC1060/1070

ZAKRESY X/Y/Z
do 1200 / 700 / 650 mm
POWIERZCHNIE STOŁU
do 1350 × 700 mm
WRZECIONO
HSK-A63 · do 18 000 obr/min
POWTARZALNOŚĆ
±0,003 mm

03 / TOCZENIE CNC

3 tokarki — od mill-turn po większe średnice



M14 Doosan LYNX 2100LSYA

BAR FEED
Ø 40 mm · sub-spindle
MAKS. DŁUGOŚĆ
500 mm
OŚ Y
tak (off-center milling)
STEROWANIE
Siemens 840D SL



M12/M13 SP 430 Y · Masturn 54

MAKS. ŚREDNICA
do Ø 550 mm
MAKS. DŁUGOŚĆ
do 1560 mm
MAKS. MASA DETALU
500 kg
STEROWANIE
Siemens · Heidenhain

PARK MASZYNOWY

Automatyzacja · Spawalnictwo · Kontrola jakości i obróbka pomocnicza

04 / AUTOMATYZACJA

Zrobotyzowana obsługa CNC i paletyzacja — produkcja 24/5



Paletyzator palet

FUNKCJA
Automatyczna wymiana palet
WSPÓŁPRACA
Kovosvit MCV 1270 SPRINT
MAGAZYN
Wielopaletowy
TRYB PRACY
Produkcja 24/5



Cobot obsługi CNC

FUNKCJA
Załadunek/rozładunek CNC
TRYB PRACY
Współpraca z operatorem
BEZPIECZEŃSTWO
PL d / cat 3
CEL
Skrócenie czasu cyklu

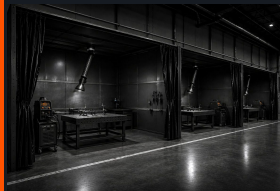
05 / SPAWALNIA

EN 15085-2 CL 2 · EN ISO 3834-2 · EN 1090-1 do EXC 3



Robot spawalniczy OTC

METODA
MAG 135 · automat
POWTARZALNOŚĆ
wysoka — produkcja seryjna
STANDARD JAKOŚCI
EN 15085-2 CL 2
MATERIAŁY
stal węglowa · nierdzewna



5 spawarek MAG/TIG

METODY
135 (MAG) · 141 (TIG)
MATERIAŁY
Stal, nierdzewka, aluminium
GRUBOŚĆ
1,0 - 70 mm
DOKUMENTACJA
WPS · WPQR · EN 15085

06 / KONTROLA JAKOŚCI · OBRÓBKA POMOCNICZA

Klimatyzowane laboratorium CMM + obróbka wykończeniowa



CMM Hexagon Global

POMIAR
900 × 2000 × 800
ŚRODOWISKO
klimatyzowane
DOKUMENTACJA
pełne protokoły



Oczyszczanie

ŚRUTOWANIE
OWH 0,8 × 1 m
SZKIEŁKOWANIE
Lark BSB-100
DODATKOWO
obróbka wibrościerna



Wsparcie produkcji

PIŁY
cięcie materiałów
PRASY
gięcie i tłoczenie
WIERTARKI
obróbka pomocnicza

PRZEŚLIJ RYSUNEK TECHNICZNY

ZAPYTANIA@PIERONCZYK.PL

Formaty: DWG · DXF · STEP · IGES · PDF · NDA podpisujemy standardowo

TELEFON

+48 32 258 92 17

+48 502 203 310