



16 CNC-MASCHINEN IN EINEM WERK

Der Maschinenpark deckt die vollständige Produktionskette ab — 3-Achs- und 5-Achs-Fräsen, Drehen, Bahnschweißen und metrologische Kontrolle unter einem Dach. Hermle (Deutschland), Kovosvit MAS (Tschechien), TBI (Polen) und Doosan (Südkorea) — Kombination aus europäischer Präzision und asiatischer Effizienz. Bearbeitungsbereiche auf individuelle Kundenanforderungen abgestimmt.

16

CNC-MASCHINEN

5 Fünf-Achs-Zentren

8

3-ACHS-FRÄSEN

MCV 1270 (5 Stk.)

3

CNC-DREHMASCH.

Mill-Turn mit Y-Achse

6

HALLEN

3 000 m² · 6 Schweißplätze

INHALTSVERZEICHNIS

- 01 5-ACHS-FRÄSEN**
5 Hermle + Kovosvit MAS-Zentren
- 02 3-ACHS-FRÄSEN**
8 MCV + TBI · Großteile
- 03 CNC-DREHEN**
3 Drehmasch. · Doosan Mill-Turn + Y
- 04 AUTOMATISIERUNG**
Palettenwechsler + CNC-Belade-Cobot
- 05 SCHWEISSEN**
OTC-Roboter + 5 MAG/WIG-Plätze
- 06 QUALITÄTSKONTROLLE**
KMM Hexagon Global · klimatisiert



PRODUKTIONSHALLE
6 Produktionshallen · 3 000 m² · Siemianowice Śląskie

MASCHINENPARK

5-Achs-Fräsen · 3-Achs-Fräsen · CNC-Drehen

01 / 5-ACHS-FRÄSEN

5 Bearbeitungszentren · Präzision in einer Aufspannung

M15/M20

Hermle C400 - C400 U



XYZ-BEREICH	850/700/500 mm
DREHTISCH	Ø 440 · bis Ø 650
SPINDEL	HSK-A63 · 18 000 U/min

M2/M4/M6

Kovosvit MCU 630/700/1000



XYZ-BEREICH	bis 880/820/550 mm
DREHTISCHE	Ø 520 / 630 / 800 mm
MAX. TEIL	Ø 1 000 mm

02 / 3-ACHS-FRÄSEN

8 Frässtationen · Großteile bis 1 500 × 700 mm

M1/M3/M5/M9/M10

MCV 1270 (5 Stk.)



XYZ-BEREICH	1 270/610/720 mm
TISCHFLÄCHE	1 500 × 670 mm
MAX. LAST	1 200 kg

M7/M8/M11

MCV 750 SPRINT - TBI VC1060/1070



XYZ-BEREICH	bis 1 200/700/650 mm
TISCHFLÄCHE	bis 1 350 × 700 mm
SPINDEL	HSK-A63 · bis 18 000 U/min

03 / CNC-DREHEN

3 Drehmaschinen · vom Mill-Turn bis zu größeren Durchmessern

M14

Doosan LYNX 2100LSYA



MAX. DURCHMESSER	Ø 40 mm · Gegenspindel
MAX. LÄNGE	500 mm
Y-ACHSE	ja (Exzenterfräsen)

M12/M13

SP 430 Y - Masturn 54



MAX. DURCHMESSER	bis Ø 550 mm
MAX. LÄNGE	bis 1 560 mm
MAX. TEILGEWICHT	500 kg

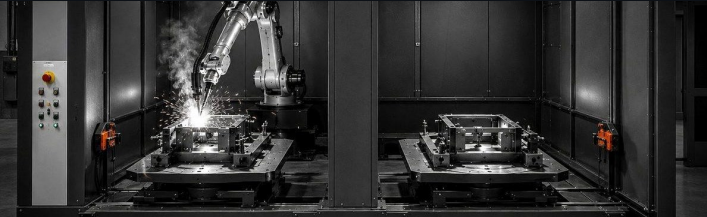
MASCHINENPARK

Automatisierung · Schweißen · Qualitätskontrolle & Hilfsfertigung

04 / AUTOMATISIERUNG

Robotisiertes CNC-Beladen und Palettierung — 24/5-Produktion

PALETTENMAGAZIN



FUNKTION	Automatischer Palettenwechsel
KOOPERATION	Kovosvit MCV 1270 SPRINT
MAGAZIN	Mehrpalettenmagazin
BETRIEBSART	24/5-Produktion

CNC-BELADE-COBOT

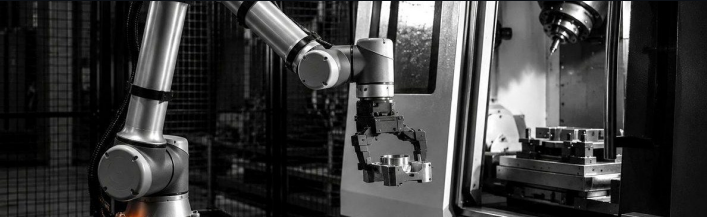


FUNKTION	CNC Be- und Entladen
BETRIEBSART	Mit Operator
SICHERHEIT	PL d / Kat. 3
ZIEL	Zykluszeit-Reduzierung

05 / SCHWEISSEN


EN 15085-2 CL 2 · EN ISO 3834-2 · EN 1090-1 bis EXC 3

SCHWEISSROBOTER OTC



VERFAHREN	MAG 135 · automatisch
WIEDERHOLGEN.	hoch · Serienproduktion
QUALITÄTSSTANDARD	EN 15085-2 CL 2
MATERIALIEN	Baustahl · Edelstahl

5 MAG/WIG-PLÄTZE

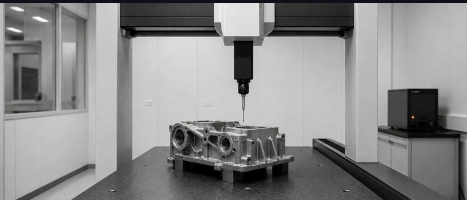


VERFAHREN	135 (MAG) · 141 (WIG)
MATERIALIEN	Stahl, Edelstahl, Aluminium
WANDSTÄRKE	1,0 - 70 mm
DOKUMENTATION	WPS · WPQR · EN 15085

06 / QUALITÄTSKONTROLLE · HILFSFERTIGUNG


Klimatisiertes KMM-Labor + Nachbearbeitung

KMM Hexagon Global




MESSBEREICH	900 x 2 000 x 800
UMGEBUNG	klimatisiert
DOKUMENTATION	vollst. Protokolle

STRAHLEN



STRAHLEN	OWH 0,8 x 1 m
ANLAGE	Lark BSB-100
ZUSÄTZLICH	Vibro-Finishing

PRODUKTIONSUNTERSTÜTZ.



SÄGEN	Materialzuschnitt
PRESSEN	Biegen & Stanzen
BOHRMASCH.	Hilfsfertigung

TECHNISCHE ZEICHNUNG EINSENDEN

ZAPYTANIA@PIERONCZYK.PL

Formate: DWG · DXF · STEP · IGES · PDF · NDA auf Anfrage

TELEFON

+48 32 258 92 17

+48 502 203 310