

**PIEROŃCZYK**SUBCONTRACTING  
PRECISION PRODUCTS

KOLEJNICTWO · PRZEMYSŁ · MOTORYZACJA

**Ślusarstwo Produkcyjne****inż. Andrzej Pierończyk**

ul. Budowlana 5, 41-100 Siemianowice Śląskie

NIP 6430003808 · REGON 270579373 · BDO 000245386

ING Bank Śląski PLN: 25 1050 1214 1000 0007 0041 2505

ING Bank Śląski EUR: PL68 1050 1214 1000 0090 7094 9616 · SWIFT/BIC: INGBPLPW

# QUALITÄTS- UND SICHERHEITSRICHTLINIE

SUBCONTRACTING PRECISION PRODUCTS

Dokument	Qualitäts- und Sicherheitsrichtlinie
Version	2.1
Datum der Einführung	2026-06-29
Gültig ab	2026-07-01
Status	Unternehmensdokument

## ERKLÄRUNG ZUR QUALITÄTSPOLITIK

Ślusarstwo Produkcyjne inż. Andrzej Pierończyk verpflichtet sich, Produkte und Dienstleistungen zu liefern, die den Kundenanforderungen sowie den gesetzlichen, regulatorischen, technischen und qualitätsbezogenen Anforderungen und den Anforderungen des eingeführten Qualitätsmanagementsystems entsprechen. Die Richtlinie umfasst die Herstellung von Präzisionsbauteilen aus Stahl, CNC-Bearbeitung (3-Achs/5-Achs), Drehen, Fräsen, Schweißen, Montage, Kommissionierung, Verpackung, Qualitätskontrolle und Lieferantenkooperation.

Die Richtlinie bildet den Rahmen für die Festlegung und Überprüfung von Qualitätszielen und entspricht der Entwicklungsrichtung von SPP, einem prozessorientierten Ansatz, der Risiko- und Chancenanalyse sowie den in der Eisenbahnindustrie-Lieferkette angewandten Anforderungen, einschließlich ISO 9001 und ISO 22163 / IRIS im für den Tätigkeitsbereich des Unternehmens einschlägigen Umfang.

## QUALITÄTSVERPFLICHTUNGEN VON SPP

- Erfüllung vereinbarter Kundenanforderungen, technischer Dokumentation sowie Qualitäts-, Termin- und kaufmännischer Anforderungen vor und während der Auftragsabwicklung;
- Sicherstellung von Qualität, Sicherheit und Wiederholgenauigkeit der Produkte durch Kontrolle von Prozessen, Qualifikationen, Maschinen, Werkzeugen, Materialien, Dokumentation und Messmitteln;
- Vermeidung von Fehlern, Ausfällen, Nichtkonformitäten, Reklamationen und Verzögerungen, einschließlich der Reduzierung der Anzahl von Fehlern in internen Prozessen und in der Lieferkette;
- Identifizierung von Qualitätsrisiken und -chancen sowie Ergreifung vorbeugender, korrigierender und verbessernder Maßnahmen, die den Folgen für den Kunden und die Produktsicherheit angemessen sind;
- Aufrechterhaltung der Rückverfolgbarkeit und Kontrolle über Dokumentation, Qualitätsaufzeichnungen, anvertraute Materialien, technische Änderungen und vereinbarte Abweichungen;
- Entwicklung von Kompetenz und Bewusstsein der Mitarbeitenden sowie Anforderung an Lieferanten und Unterauftragnehmer, vereinbarte technische, qualitätsbezogene, arbeitssicherheitsrelevante, umweltbezogene und terminliche Anforderungen einzuhalten;
- Überwachung der Systemwirksamkeit durch Analyse von Reklamationen, Nichtkonformitäten, Termintreue, Prüfergebnissen, Kundenzufriedenheit, Qualitätszielen und der Wirksamkeit von Korrekturmaßnahmen;
- kontinuierliche Verbesserung von Prozessen, Arbeitsorganisation, Anlagenzuverlässigkeit, Kommunikation, Prozesssicherheit und der Lieferqualität für Industriekunden.

## VERANTWORTUNG, KOMMUNIKATION UND ÜBERPRÜFUNG

---

Die Geschäftsführung stellt die Ressourcen, Ziele und die Aufsicht bereit, die zur Umsetzung der Richtlinie erforderlich sind. Jeder Mitarbeitende ist für die Qualität seiner eigenen Arbeit, die Einhaltung der Arbeitsplatzanforderungen, die Meldung von Nichtkonformitäten und den Schutz von Kundeninformationen verantwortlich. Aufträge, deren Qualitätsanforderungen nicht erfüllt werden können, werden nicht ohne klare Absprache und Kundenakzeptanz angenommen.

Die Richtlinie wird den Mitarbeitenden und den für das Unternehmen handelnden Personen kommuniziert, ist interessierten Parteien in angemessenem Umfang zugänglich und wird regelmäßig auf ihre Aktualität, Zweckmäßigkeit und Konformität mit den Kundenanforderungen, dem Qualitätsmanagementsystem und der Entwicklungsrichtung von SPP überprüft.

---

Erarbeitet von: Damian Pierończyk

Genehmigt: Andrzej Pierończyk

.....  
Datum: 2026-07-01

.....  
Datum: 2026-07-01