



AC 214



ZERTIFIKAT

TTP-PW02-2-0643-0017.21.05

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE
TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.

bestätigt, dass das Unternehmen

Ślusarstwo Produkcyjne inż. Andrzej Pierończyk
ul. Budowlana 5, 41-100 Siemianowice Śląskie, Polen

die Anforderungen der Norm umgesetzt hat und anwendet

PN-EN 15085-2+A1:2024-03

EN 15085-2:2020+A1:2023

Bahnanwendungen - Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen
Teil 2: Anforderungen an Schweißbetriebe

Klassifikationsstufe CL 2 im Tätigkeitsbereich des Herstellers [P, S]*

Der Geltungsbereich der Zertifizierung ist im Anhang zu diesem Zertifikat definiert.

Ort und Datum der Ausstellung:	Katowice, 07.01.2026
Gültigkeitsdauer der Zertifizierung:	vom 02.02.2024 bis 01.02.2027
Datum des nächsten Überwachungsbesuchs:	bis zum 18.12.2026, unter Androhung der Ungültigkeit der Zertifizierung.
Leitender auditor:	Olgierd Nikel
Auditor:	—

TÜV THÜRINGEN POLSKA Sp. z o.o.
ul. Żeliwna 38
40-599 Katowice



Die Gültigkeit des Zertifikats kann durch Scannen des QR-Codes oder unter folgender Adresse überprüft werden :

www.tuv-thuringen.pl



Dominik Bartecki
Leiter des Zertifizierungszentrums



GELTUNGSBEREICH DER ZERTIFIZIERUNG

Zertifikatsinhaber Ślusarstwo Produkcyjne inż. Andrzej Pierończyk
ul. Budowlana 5, 41-100 Siemianowice Śląskie, Polen

Schweißort (Produktionsstätte) Ślusarstwo Produkcyjne inż. Andrzej Pierończyk
ul. Budowlana 5, 41-100 Siemianowice Śląskie, Polen

Schweißprozess nach EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135	1.2	t = 3,0 – 24,0 mm	BW, PA
135	1.2	t = 1,4 - 24,0 mm	FW, PB
135 roboter	1.2	t = 1,0 - 24,0 mm	BW, PA
135 roboter	1.2	t = 1,4 - 24,0 mm	FW, PB
141	7.1, 8.1	t = 1,4 - 4,0 mm	FW, PB
135	1.2	t = 17,5 - 70,0 mm, D = 17,5 – 70,0 mm	BW, PH
141	22	t = 3,0 - 20,0 mm	BW

Anwendungsbereich und Produkte Bau von einfachen Teilen von Schienenfahrzeugen mit Anschaffungen.

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (RWC) Paweł Snopek, IWE Stufe A extern Geb. 1980
Stellvertreter der RWC Adam Pierończyk Stufe B interne Geb. 1984
Zusätzliche Koordinatoren ---

Bemerkungen: Die Zertifizierung wurde gemäß dem Zertifizierungsprogramm Nr. PW 02 vom 01.03.2019 erteilt

*[D]esign, [P]roduction, [M]aintenance, [S]upply

Katowice, 07.01.2026




Dominik Bartecki
 Leiter des Zertifizierungszentrums